

BUREAU VERITAS
Certification



CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA

Certificado nº: **1035-CPR-ES38174-B**

En virtud del Reglamento (UE) nº 305/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo de 9 de marzo de 2011 por el que se establecen condiciones armonizadas para la comercialización de productos de construcción, se ha verificado que los productos

MORTEROS DE ALBAÑILERIA

descritos en la tabla adjunta a este certificado,

Fabricado/s por la empresa:

**CANTERAS Y HORMIGONES
SANTANDER, S.L.**

Con domicilio Social:

Barrio La Venta, s/n 39608 Igollo de Camargo (Cantabria)

En la/s planta/s de fabricación:

**1.- Barrio La Venta, s/n 39608 Igollo de Camargo
(Cantabria)**

Están sometidos por el Fabricante a un control de la producción de la fabricación, se han realizado los ensayos iniciales de tipo y el Organismo Notificado Bureau Veritas Certification, ha realizado la inspección inicial del control de producción de la fábrica y realiza periódicamente la vigilancia y evaluación permanentes del control de producción de la fábrica establecidos en el anexo ZA de la/s norma/s armonizada/s EN indicada/s.

Este certificado da fe que todos los requisitos relativos al cumplimiento de la conformidad descrita en el Anexo ZA de la norma armonizada indicada fueron aplicados y faculta al fabricante o a su representante a fijar el marcado CE.

Este certificado permanece válido mientras las condiciones establecidas en la/s norma/s armonizada/s indicadas/s, las condiciones de fabricación de la planta, y el sistema de control de producción de la fábrica no hayan cambiado significativamente.

Fecha de emisión inicial: **13 de Enero de 2006**

Fecha de actualización: **24 de Marzo de 2019**

Fecha de caducidad: **12 de Enero de 2021**



Mónica Botas
Directora de certificación

Bureau Veritas Iberia, S.L., Edificio Caoba. C/ Valportillo Primera 22-24 Polígono Industrial La Granja, 28108 – Alcobendas (MADRID). Organismo Notificado 1035

BUREAU VERITAS
Certification



ANEXO AL CERTIFICADO nº 1035-CPR-ES38174-B

Fecha: **24 de Marzo de 2019**

Producto/s:	Mortero
Norma:	EN 998-2:2016 Especificaciones de los morteros para albañilería. Parte 2: Morteros para albañilería.

Designación Comercial	Resistencia a compresión (Categoría)	Uso corriente (G) Para juntas y capas fina (T) Mortero ligero (L)	Industrial seco (IS) Industrial húmedo (IH) Predosificado (PD) Premezclado de cal y arena (PM)	Uso estructural	Uso en albañilería armada	Uso para protección contra el fuego	Uso para aislamiento térmico	Uso exterior	Planta/s de fabricación
M-5	M-5	G	IS	X	-	X	X	X	1
M-7.5	M-7.5	G	IS	X	-	X	X	X	


ENAC
CERTIFICACIÓN
Nº 18/C-PR045



Mónica Botas
Directora de certificación

Bureau Veritas Iberia, S.L., Edificio Caoba. C/ Valportillo Primera 22-24 Polígono Industrial La Granja, 28108 – Alcobendas (MADRID). Organismo Notificado 1035



BUREAU VERITAS
Certification



CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA

Certificado nº: **1035-CPR-ES38174-A**

En virtud del Reglamento (UE) nº 305/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo de 9 de marzo de 2011 por el que se establecen condiciones armonizadas para la comercialización de productos de construcción, se ha verificado que los productos

MORTEROS DE ALBAÑILERIA

descritos en la tabla adjunta a este certificado,

Fabricado/s por la empresa:

**CANTERAS Y HORMIGONES
SANTANDER, S.L.U.**

Con domicilio Social:

Barrio La Venta, s/n 39608 Igollo de Camargo (Cantabria)

En la/s planta/s de fabricación:

**1.- Ctra. Del Risco, s/n 09349 Quintanilla de la Mata
(Burgos)**

Están sometidos por el Fabricante a un control de la producción de la fabricación, se han realizado los ensayos iniciales de tipo y el Organismo Notificado Bureau Veritas Certification, ha realizado la inspección inicial del control de producción de la fábrica y realiza periódicamente la vigilancia y evaluación permanentes del control de producción de la fábrica establecidos en el anexo ZA de la/s norma/s armonizada/s EN indicada/s.

Este certificado da fe que todos los requisitos relativos al cumplimiento de la conformidad descrita en el Anexo ZA de la norma armonizada indicada fueron aplicados y faculta al fabricante o a su representante a fijar el marcado CE.

Este certificado permanece válido mientras las condiciones establecidas en la/s norma/s armonizada/s indicadas/s, las condiciones de fabricación de la planta, y el sistema de control de producción de la fábrica no hayan cambiado significativamente.

Fecha de emisión inicial: **13 de Enero de 2006**

Fecha de actualización: **06 de Abril de 2020**

Fecha de caducidad: **12 de Enero de 2021**



Nº 18/C-PR045



**BUREAU
VERITAS**

Bureau Veritas Iberia, S.L., Edificio Caoba. C/ Valportillo Primera 22-24, 28108 –
Alcobendas (MADRID). Organismo Notificado 1035

BUREAU VERITAS
Certification



ANEXO AL CERTIFICADO nº 1035-CPR-ES38174-A

Fecha: **06 de Abril de 2020**

Producto/s:	Mortero
Norma:	EN 998-2:2016 Especificaciones de los morteros para albañilería. Parte 2: Morteros para albañilería.

Designación Comercial	Resistencia a compresión (Categoría)	Uso corriente (G) Para juntas y capas fina (T) Mortero ligero (L)	Industrial seco (IS) Industrial húmedo (IH) Predosificado (PD) Premezclado de cal y arena (PM)	Uso estructural	Uso en albañilería armada	Uso para protección contra el fuego	Uso para aislamiento térmico	Uso exterior	Planta/s de fabricación
M-5	M-5	G	IS	X	-	X	X	X	1
M-7.5	M-7.5	G	IS	X	-	X	X	X	



Nº 18/C-PR045



**BUREAU
VERITAS**

Bureau Veritas Iberia, S.L., Edificio Caoba. C/ Valportillo Primera 22-24, 28108 – Alcobendas (MADRID). Organismo Notificado 1035

BUREAU VERITAS
Certification



CERTIFICATE OF CONSTANCY OF PERFORMANCE

Certificate nb: **1035-CPR-ES38174-B**

In compliance with the Regulation No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 laying down harmonised conditions for the marketing of construction products, it has been stated that the product:

MORTARS

The characteristics are detailed in the attached annex,

Placed in the market by:

**CANTERAS Y HORMIGONES DE
SANTADER, S.L.**

Address:

Barrio La Venta, s/n 39608 Igollo de Camargo (Cantabria)

Made in:

**1.- Barrio La Venta, s/n 39608 Igollo de Camargo
(Cantabria)**

They are submitted by the manufacturer to the Initial Type Testing of the product and a factory production control, and that the notified body Bureau Veritas Certification, has performed the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control established in the harmonized standard concerned

This certificate attests that all provisions concerning the attestation of factory production control described in the Annex ZA of the harmonized standard concerned

This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the harmonized standard concerned or the manufacturing conditions in the factory or the same FPC itself are not modified significantly.

Date first approval: **2006, January 13th**

Date of update: **2019, March 24th**

Expiration date: **2021, January 12th**



Mónica Botas
Certification Manager

Bureau Veritas Iberia, S.L., Edificio Caoba. C/ Valportillo Primera 22-24 Polígono Industrial La Granja, 28108 – Alcobendas (MADRID). Notified Body 1035



BUREAU VERITAS
Certification



ANNEX OF CERTIFICATE: 1035-CPR-ES0038174-B

Date: **2019, March 24th**

Products:	Mortar
Standard:	EN 998-2:2016 Specification for the mortar for masonry-Part 2: Masonry mortar.

Commercial Designation	Resistance to compression (Category)	Current use (G) For joints and thin layers (T) Lightweight mortar (L)	Dry Industrial (IS) Wet Industrial (IH) Predosed (PD) Premixture of lime and sand (PM)	Structural use	Use in armed masonry	Use for fire protection	Use for thermal insulation	Outdoor use	Manufacturing plant
M-5	M-5	G	IS	X	-	X	X	X	1
M-7,5	M-7.5	G	IS	X	-	X	X	X	1



Mónica Botas
Certification Manager

Bureau Veritas Iberia, S.L., Edificio Caoba. C/ Valportillo Primera 22-24 Polígono Industrial La Granja, 28108 – Alcobendas (MADRID). Notified Body 1035



BUREAU VERITAS
Certification



CERTIFICATE OF CONSTANCY OF PERFORMANCE

Certificate nb: **1035-CPR-ES38174-A**

In compliance of the Regulation No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 laying down harmonised conditions for the marketing of construction products, it has been stated that the product:

MORTARS

The characteristics are detailed in the attached annex,

Placed in the market by:

**CANTERAS Y HORMIGONES
SANTANDER, S.L.U.**

Address:

Barrio La Venta, s/n 39608 Igollo de Camargo (Cantabria)

Made in:

**1.- Ctra. Del Risco, s/n 09349 Quintanilla de la Mata
(Burgos)**

They are submitted by the manufacturer to the Initial Type Testing of the product and a factory production control, and that the notified body Bureau Veritas Certification, has performed the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control established in the harmonized standard concerned

This certificate attests that all provisions concerning the attestation of factory production control described in the Annex ZA of the harmonized standard concerned

This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the harmonized standard concerned or the manufacturing conditions in the factory or the same FPC itself are not modified significantly until January 12, 2021

Date first approval: **2006, January 13th**

Date of update: **2020, April 6th**

Expiration date: **2021, January 12th**



**BUREAU
VERITAS**

Bureau Veritas Iberia, S.L., Edificio Caoba. C/ Valportillo Primera 22-24, 28108 –
Alcobendas (MADRID). Notified Body 1035

BUREAU VERITAS
Certification



ANNEX OF CERTIFICATE: 1035-CPR-ES0038174-A

Date: **2020, April 6th**

Products:	Mortar
Standard:	EN 998-2:2016 Specification for the mortar for masonry-Part 2: Masonry mortar.

Commercial Designation	Resistance to compression (Category)	Current use (G) For joints and thin layers (T) Lightweight mortar (L)	Dry Industrial (IS) Wet Industrial (IH) Predosed (PD) Premixture of lime and sand (PM)	Structural use	Use in armed masonry	Use for fire protection	Use for thermal insulation	Outdoor use	Manufacturing plant
M-5	M-5	G	IS	X		X	X	X	1
M-7,5	M-7.5	G	IS	X		X	X	X	1


ENAC
CERTIFICACIÓN
Nº 18/C-PR045



**BUREAU
VERITAS**

Bureau Veritas Iberia, S.L., Edificio Caoba. C/ Valportillo Primera 22-24, 28108 – Alcobendas (MADRID). Notified Body 1035

BUREAU VERITAS
Certification



CERTIFICAT DE CONFORMITÉ

DU CONTRÔLE DE LA PRODUCTION EN USINE

Certificat n°: **1035-CPR-ES38174-B**

En application du Règlement (UE) n° 305/2011 du Parlement Européen et du Conseil du 9 de mars 2011 pour lequel sont établies les conditions harmonisées pour la commercialisation des produits de la construction, a été vérifié que les produits

MORTIERS DE MAÇONNERIE

Décrits dans le tableau joint au certificat,

Fabriqué par:

**CANTERAS Y HORMIGONES
SANTANDER, S.L.**

Adresse du siège:
Dans l'usine:

Barrio La Venta, s/n 39608 Igollo de Camargo (Cantabria)
1.- Barrio La Venta, s/n 39608 Igollo de Camargo
(Cantabria)

sont soumis par le fabricant au essai de type et au contrôle du site de production et l'Organisme Notifié Bureau Veritas Certification, a réalisé l'inspection initiale et de la production du site, et réalise la surveillance continue, l'audit et le contrôle de la production prévus dans les Normes Harmonisées.

Le présent certificat atteste que toutes les dispositions prises concernant le contrôle de la production définies dans l'Annexe ZA de les Normes Harmonisées sont appliqués, et autorise au fabricant à fixer le marquage CE.

Le présent certificat reste valide tant que les conditions prévues dans les Normes harmonisées, ou que les conditions de fabrication du site ne sont pas modifiées de façon significative jusqu'à

Certification initial: **13 de Janvier de 2006**
Date d'actualisation: **24 de Marche de 2019**
Date d'expiration : **12 de Janvier de 2021**



Mónica Botas
Directrice de Certification

Bureau Veritas Iberia, S.L., Edificio Caoba. C/ Valportillo Primera 22-24 Polígono Industrial La Granja, 28108 – Alcobendas (MADRID). Organismo Notificado 1035



BUREAU VERITAS
Certification



Annexe au certificat n° 1035-CPR-ES38174-B

Date: 24 de Marche de 2019

Produit/s:	Mortier
Norme:	EN 998-2:2016 Définitions et spécifications des mortiers pour maçonnerie. Partie 2: Mortiers de montage des éléments de maçonnerie

Désignation commerciale	Résistance à la compression (Catégorie)	Utilisation actuelle (G) Couches communes et fines (T) mortier de lumière (L)	Sec industriel (IS) humide industrielle (IH) Prédosé (PD) Prémélangé avec la chaux et du sable (PM)	Utilisation structurelle	Utilisation en maçonnerie renforcée	Utilisation pour la protection incendie	Utiliser l'isolation thermique	Usage externe	Usine / fabrication
M-5	M-5	G	IS	X	-	X	X	X	1
M-7.5	M-7.5	G	IS	X	-	X	X	X	



Mónica Botas
Directrice de Certification

Bureau Veritas Iberia, S.L., Edificio Caoba. C/ Valportillo Primera 22-24 Polígono Industrial La Granja, 28108 – Alcobendas (MADRID). Organismo Notificado 1035



BUREAU VERITAS
Certification



CERTIFICAT DE CONFORMITÉ

DU CONTRÔLE DE LA PRODUCTION EN USINE

Certificat n°: **1035-CPR-ES38174-A**

En application du Règlement (UE) n° 305/2011 du Parlement Européen et du Conseil du 9 de mars 2011 pour lequel sont établies les conditions harmonisées pour la commercialisation des produits de la construction, a été vérifié que les produits

MORTIERS DE MAÇONNERIE

Décrits dans le tableau joint au certificat,

Fabriqué par:

**CANTERAS Y HORMIGONES
SANTANDER, S.L.U.**

Adresse du siège:

Barrio La Venta, s/n 39608 Igollo de Camargo (Cantabria)

Dans l'usine:

**1.- Ctra. Del Risco, s/n 09349 Quintanilla de la Mata
(Burgos)**

sont soumis par le fabricant au essai de type et au contrôle du site de production et l'Organisme Notifié Bureau Veritas Certification, a réalisé l'inspection initiale et de la production du site, et réalise la surveillance continue, l'audit et le contrôle de la production prévus dans les Normes Harmonisées.

Le présent certificat atteste que toutes les dispositions prises concernant le contrôle de la production définies dans l'Annexe ZA de les Normes Harmonisées sont appliqués, et autorise au fabricant à fixer le marquage CE.

Le présent certificat reste valide tant que les conditions prévues dans les Normes harmonisées, ou que les conditions de fabrication du site ne sont pas modifiées de façon significative jusqu'à

Certification initial: **13 de Janvier de 2006**

Date d'actualisation: **06 de Avril de 2020**

Date d'expiration : **12 de Janvier de 2021**



N° 18/C-PR045



**BUREAU
VERITAS**

Bureau Veritas Iberia, S.L., Edificio Caoba. C/ Valportillo Primera 22-24, 28108 –
Alcobendas (MADRID). Organismo Notificado 1035

BUREAU VERITAS
Certification



Annexe au certificat n° 1035-CPR-ES38174-A

Date: **06 de Avril de 2020**

Produit/s:	Mortier
Norme:	EN 998-2:2016 Spécification des mortiers pour maçonnerie. Partie 2: Mortiers pour maçonnerie.

Désignation commerciale	Résistance à la compression (Catégorie)	Utilisation actuelle (G) Couches communes et fines (T) mortier de lumière (L)	Sec industriel (IS) humide industrielle (IH) Prédosé (PD) Prémélangé avec la chaux et du sable (PM)	Utilisation structurelle	Utilisation en maçonnerie renforcée	Utilisation pour la protection incendie	Utiliser l'isolation thermique	Usage externe	Usine / fabrication
M-5	M-5	G	IS	X		X	X	X	1
M-7.5	M-7.5	G	IS	X		X	X	X	



N° 18/C-PR045



**BUREAU
VERITAS**

Bureau Veritas Iberia, S.L., Edificio Caoba. C/ Valportillo Primera 22-24, 28108 – Alcobendas (MADRID). Organismo Notificado 1035